

**Durée** 1 jour

**Horaires** 9h - 17h

**Tarif** 400,00 € HT Adhérents  
600,00 € HT Non adhérents  
\* déjeuner inclus

**Entreprises** ICPE toute taille

**Public** Directeurs techniques, Gestionnaires, BE, Exploitants, Ingénieurs, Techniciens.

**Pré-requis** Connaissance des circuits de refroidissement, tours aéro réfrigérantes

## Objectifs

- Définir un plan d'entretien et un plan de suivi conduisant à une gestion du risque efficace, en limitant les coûts et les impacts sur l'environnement.
- Comprendre les outils analytiques disponibles, et identifier les indicateurs pertinents pour leur installation, de manière à gérer le risque.

## Moyens pédagogiques

- Commentaires et échanges avec les autres participants
- Visualisation du support de stage par vidéo projecteur
- Support de stage papier remis à chaque participant

## Intervenants

- Samti Ko
- Michèle Merchat

## Programme

### Sensibilisation et connaissance du risque

- Légionelle, Légionellose, les installations à risque, épidémiologie
- Comparaison et intérêt des circuits humides
- Les risques : dissémination, prolifération & détection de légionelle dans l'eau.
- Les responsabilités

### La gestion du risque : AMR et plan d'entretien

- Définitions
- Les facteurs de risque et potentiels de risque : arbre des causes
- Le principe de la gestion : le plan d'entretien
- Les stratégies de gestion du risque

### Validation de l'efficacité des moyens mis en oeuvre : plan de surveillance

- Les indicateurs de surveillance
- Pertinence du résultat et représentativité de l'analyse
- Choix de l'indicateur et de la fréquence de la mesure (installation à l'arrêt / installation en service).
- Mise en oeuvre : le plan de surveillance

### Bilan

- La traçabilité des actions
- Bilan : gestion réglementaire & gestion du risque

### Les exigences réglementaires du 14 décembre 2013

- Présentation des modifications par rapport à 2005